

# SOMMER- FEST DER

THOMAS BAUMGÄRTEL



Lions Club  
Köln-Ursula

KUNSTMARKT  
AUKTION / VERLOSUNG  
CATERING / TANZ

**29.06.2024 17-24 UHR**

**40 € INKL. BUFFET + SOFTDRINKS**

**ORT: DOMINIKUS-BROCK-HAUS, KÖLNER STR. 64  
AUF DEM GELÄNDE DER ALEXIANER  
IN PORZ-ENSEN**

**SPENDENZIEL: KUNSTTHERAPEUTISCHES PROJEKT  
FÜR FRAUEN DER PSYCHIATRISCHEN EINRICHTUNG  
DER ALEXIANER**

# SINNE

**SOMMERZEIT - HELLE ZEIT  
KOMMT UND FEIERT MIT UNS!  
- DAS LICHT UND DIE WÄRME -  
DAS LEBEN!**

*BEI MUSIK, TANZ UND GAUMENFREUDEN UND DANK DER KUNSTAUKTION MIT WERKEN UNTER ANDEREM VON CANDIDA HÖFER, GERDA LAUFENBERG ODER OTMAR ALT WIRD ES UNS GEMEINSAM GELINGEN, DAS KUNSTTHERAPEUTISCHE PROJEKT FÜR FRAUEN DER PSYCHIATRISCHEN EINRICHTUNG DER ALEXIANER ZU ERMÖGLICHEN.*

*WIR FREUEN UNS AUF DIE HELLE ZEIT, UNSER BUNTES UND FRÖHLICHES FEST UND AUF EUCH!*

**SEID IHR DABEI?**

**EURE LIONSFRAUEN KÖLN-URSULA**

***KARTENBESTELLUNG:***

***FOERDERVEREIN@LC-KOELN-URSULA.DE***

***KOELN-URSULA.LIONS.DE***

**VERANSTALTER UND KONTOVERBINDUNG:**

FÖRDERVEREIN LIONS CLUB KÖLN-URSULA E. V.  
DE97 3806 0186 4800 9600 16